

Comune di Salerno
PUA di iniziativa privata

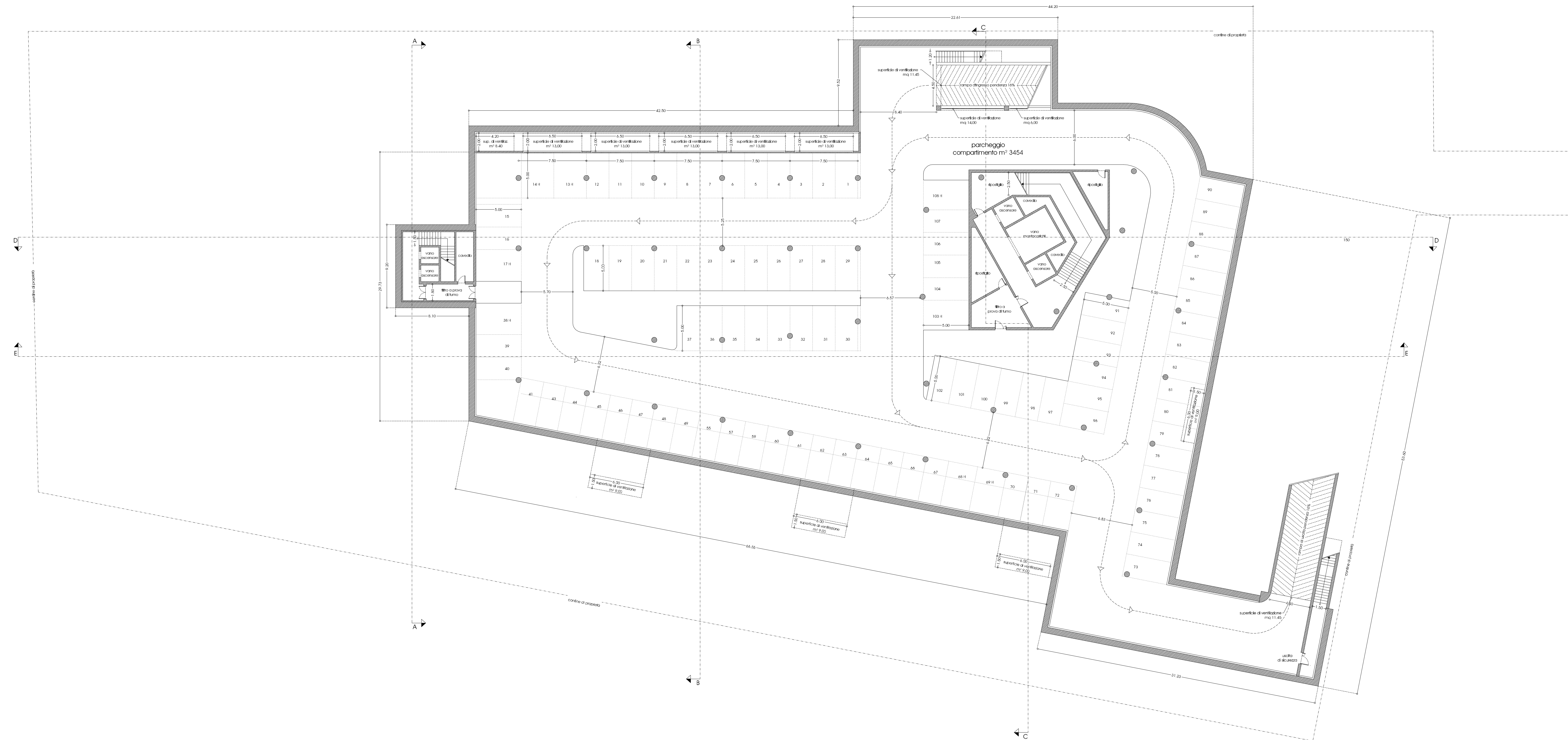
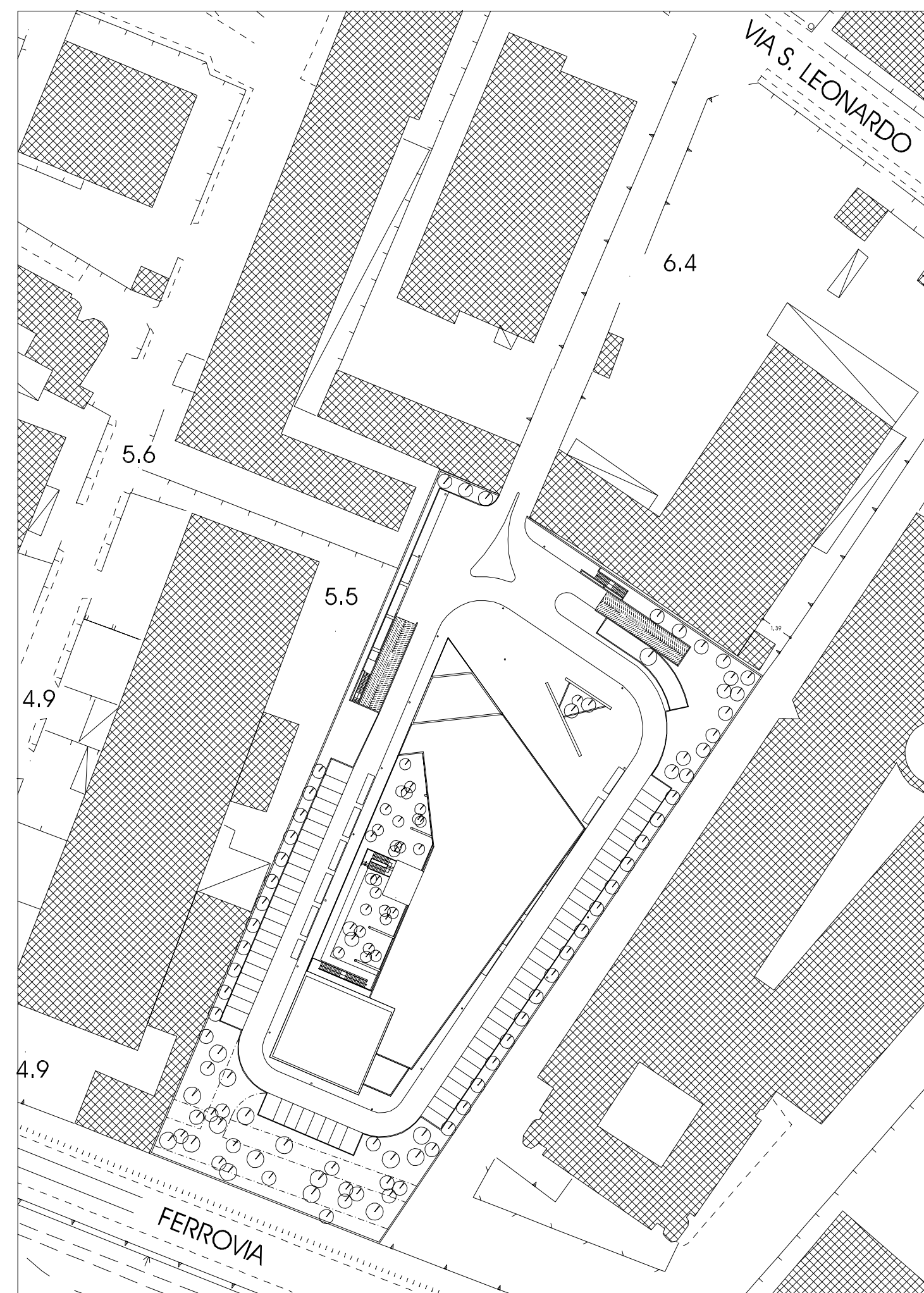
Ristrutturazione Urbanistica
area "De Angelis s.r.l." via San Leonardo n° 42

Proponente: De Angelis s.r.l.

Progetto: ing. Roberta Di Giuda
arch. Bruno Lambiasi

collaborazione al progetto: arch. Sergio Santomauro
geologo: dr. Sergio Migliozi
direzione lavori: ing. Roberto Di Giuda - arch. Bruno Lombardi

- pianta piano interrato in scala 1:200



superficie del compartimento mq 3454
superficie di ventilazione mq 152
posti auto n. 108